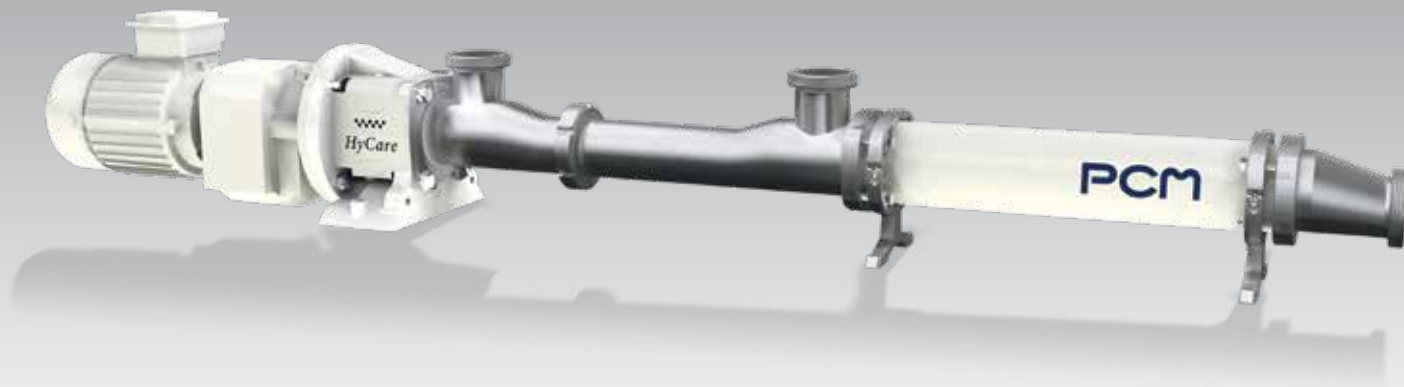
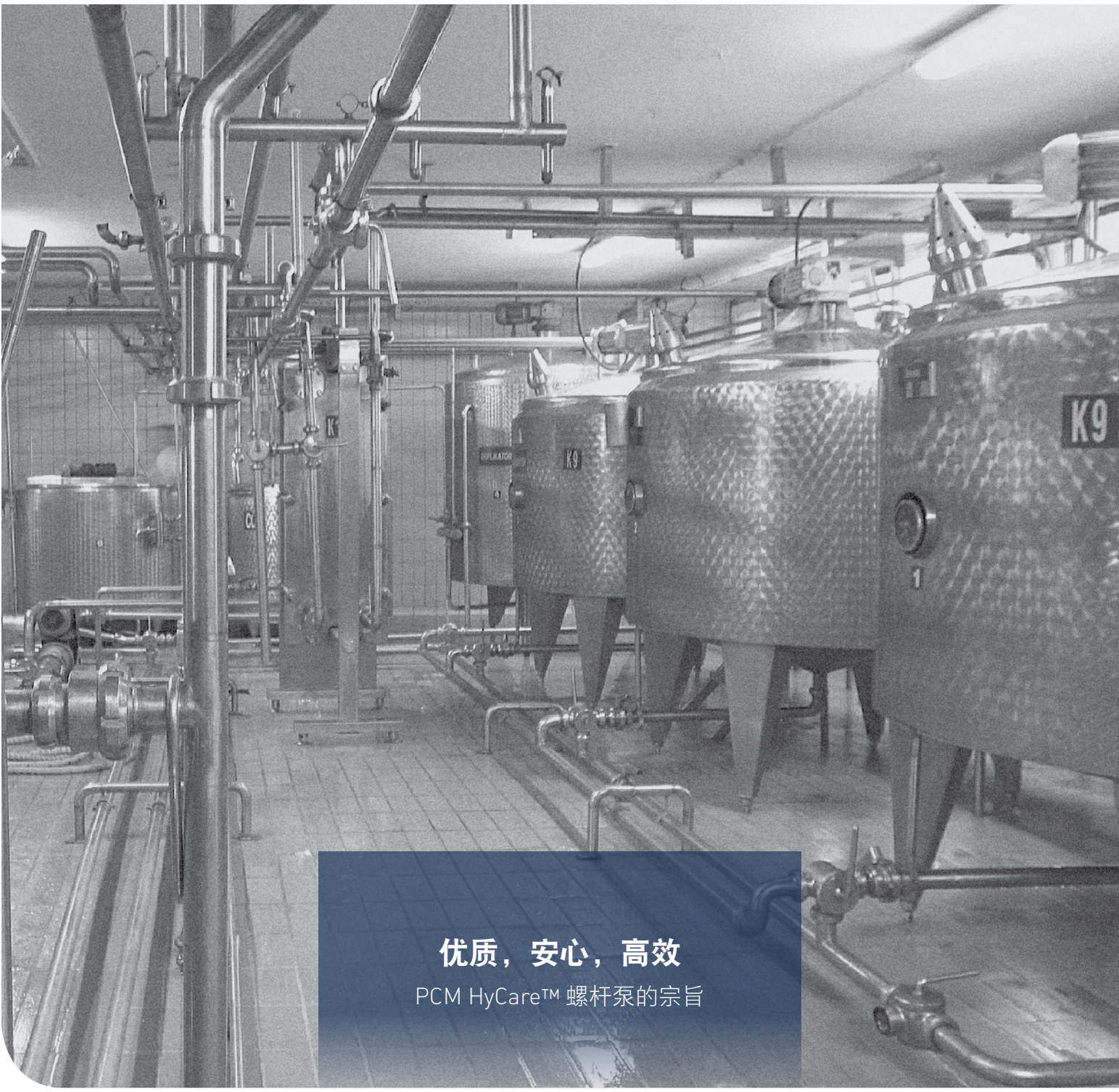




HYCARE™

› Moineau™ 系列
卫生级单螺杆泵HY系列

www.pcm.eu



优质，安心，高效
PCM HyCare™ 螺杆泵的宗旨

最优的产品—我们共同的承诺

PCM公司研发的HyCare™的单螺杆泵根据世界上最先进的CFD(计算流体动力学)设计，泵体享有专利。
HyCare™泵是市场上最卫生的食品级应用螺杆泵。它充分考虑食品安全要求，性价比高。



优质

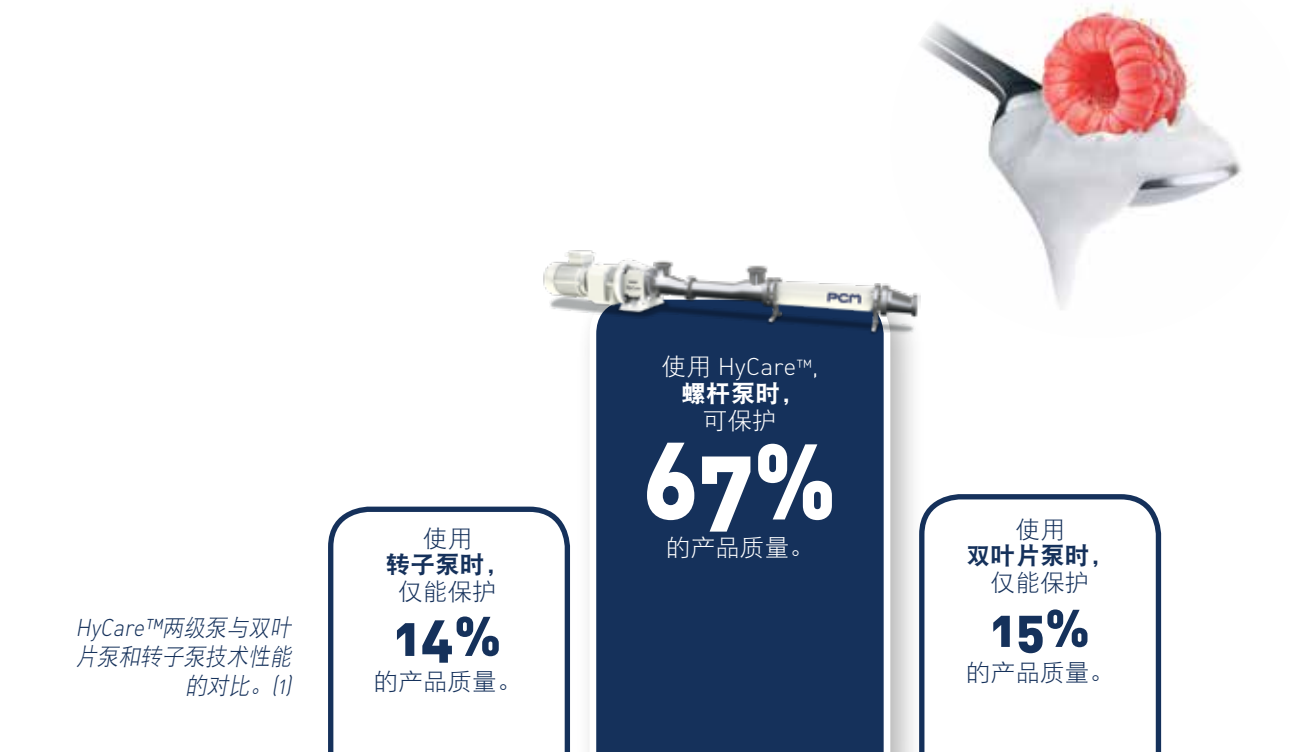
HYCARE™ 呵护您的产品

Moineau™技术是HyCare™的核心

HyCare™泵经常使用在生产线上最后一个环节。此时正是保护您的产品状态和质量至关重要的时刻。

Moineau™技术为您产品中的珍贵物料的材质和品质提供最佳保护。

泵的内部回流决定对产品的剪切，回流越小，剪切越少，越能保护物料原有品质。相较金属/金属泵，PCM螺杆泵定子和转子贴合更紧密，减少泵的内部回流，大大提升产品品质。



[1] 以上的结论是根据在4 bar, 6 m³/H的条件下, PCM流量测试技术中心通过对类似酸奶的流体进行测试而得到。将HyCare™两级泵与市场同等容积与功能的转子泵和双叶片泵进行了性能功效的测试对比。

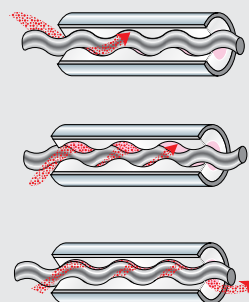


操作

Moineau泵由螺旋形的转子插入螺旋形的定子转动而成。不锈钢转子的精度很高，定子具有弹性的橡胶浇注而成。当转子插入定子时，蜂窝状的密封空间就形成了，当转子转动的时候，给个密封腔沿着泵的轴螺旋形地前进，容量和形状都不会有变化。这个过程就把产品从泵的进口端输送到泵的出口端，并且流动非常平稳。

特征

- 可处理易碎和粘性产品
- 高吸入和强自吸力
- 稳定的无脉冲流量
- 稳定的
- 易于维护
- 可逆行流动
- 流量与转速成比例



安心

与您共同分担对消费者的承诺

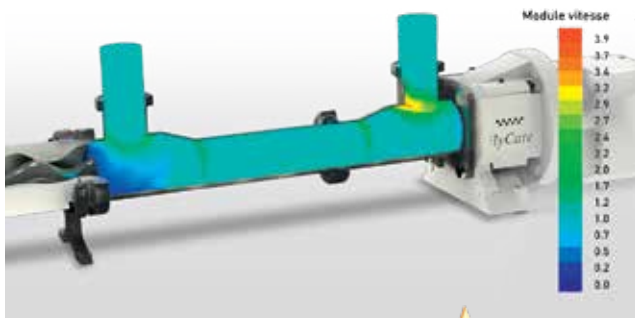
HyCare™，卫生级别最高的螺杆泵

PCM螺杆泵使用了由CFD(计算流体动力学)成功开发的挠性轴，使我们的泵在您生产时发挥最大的效能，消除因皮碗、润滑油或其他金属部件落入物料的危险，从而确保消费者的安全。

HyCare™泵获得了3-A和EHEDG认证保证生产过程中最优卫生等级，从而保证食品的质量和安

CFD使产品更卫生

PCM采用CFD(计算流体动力学)方面的专业技术，优化HyCare™泵的内部设计，提高了清洗液速度，消灭清洁死角，使CIP清洁效果提升30%。



使用CFD技术，显示CIP(在线清洗)时清洗液在泵腔内的流动速度。



Duraflex，为CIP设计的挠性轴

挠性轴采用一体化设计，不同于开式联向轴设计，没有清洁死角，没有多余部件，消除因皮碗、润滑油或其他金属部件落入物料的危险。



通过最严格的食物标准的独特设计



美国**3-A**审评机构已宣布HyCare™泵的设计及其制造工艺符合美国3-A标准。此标准是美国乳品行业的标尺。拥有3-A标准是我们具有食品行业先进卫生设备的保证。



EHEDG HyCare™泵是通过欧洲卫生工程设计组织(European Hygienic Engineering and Design Group)的CIP清洁测试的少数螺杆泵厂家之一。其创新的卫生设计通过了可保证CIP系统最佳有效性的EHEDG EL型认证。

符合国际法律要求的材质

HyCare™泵中的材质(定子、垫圈、机械密封)符合以下标准的要求：

- 欧盟条例EC 1935/2004
- 美国食品药品监督管理局(FDA)法规
- 美国药典(USP)标准

高效

HYCARE™ 优化您的生产

HyCare™ 优化您的生产

20%的长度缩短

HyCare™是市场上结构最短的卫生级单螺杆泵。

HyCare™配有新的Duraflex挠性轴，长度缩短，节约了组装和运输成本。

50%泵腔内部容积减少

HyCare™泵优化泵腔设计，独有的Duraflex挠性轴。大大降低产品损耗。

产品的损耗减少，可以快速收回投资成本。

Moineau技术的能源效率

由于定子和转子紧密贴合，螺杆泵比其他容积式泵的水力效率都高。螺杆泵流量稳定，不会因为物料粘度或压力的变化而改变。同时，螺杆泵耗能更小，更环保。

值得信赖

- Duraflex挠性轴采用耐磨坚固的钛金属制成，与开式联向轴相比更坚固牢靠。
- 获得专利权认可的定子防跟转系统可确保在高压或高温等情况下正常运行。

维护简单

- 一体化挠性轴，无需维护。
- 使用集装式机械密封，无需人工调节端面。
- 使用双段泵体和轴装配系统，拆卸快速、简单。

HYCARE™ 泵的技术优点

13HY24至90HY12的产品设计

HYCARE™ 泵性能

- 最大压力可达24 bar
- 最大流量可到40 m³/h
- 最大颗粒尺寸可至32 mm



螺杆泵
原研发厂家



- 1** 享有专利的
定子防跟转系统。
[仅适用于13HY24至90HY12设计]

- 2** 食品级的橡胶定子
(EC 1935/2004, FDA, 3-A, USP):
由PCM设计并制造的定子: 使用寿命更长
更安全。



- 6** 转子
采用316L不锈钢。

- 7** 偏心排出管
避免物料滞留, 保障泵体卫生。



内置CIP清洗旁路(可选)

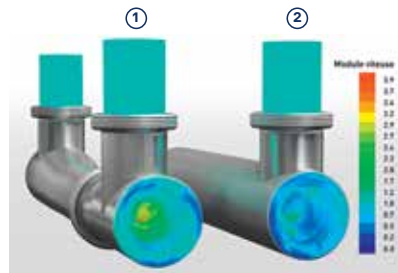


朝上口(可选)



3 优化的泵体设计

使用CFD技术，改善了清洗效果，并且减少了物料在生产中的损失。泵体由316L不锈钢制成，采用两段泵体结构的设计，易于维护。
[仅适用于13HY24至90HY12产品的设计]



入口切线设计足以影响CIP的液体速度，更有效地清洗泵的后部。

- ① 带有入口切线连接的HyCare™设计
- ② 经典设计



4 集装式机械密封

内部设计不含螺钉或者弹簧，位置紧邻CIP入口，CIP效果最佳。

5 Duraflex钛制挠性轴

缩短泵的长度，优化清洗。



HyCare™设计05HY12至13HY12

行业和应用

在食品行业中的各个领域



乳制品

搅拌型酸奶，凝固型酸奶，干酪，黄油，奶油，甜品，牛奶，食用油，冰激凌，禽蛋，果泥，维他命，香精，等



肉，鱼，动物饲料，蛋类制品

肉糜，肉馅，猪肉，鸡肉，鱼肉，鱼糜，油脂，香精，色素，蛋白质，酶制剂，等



面包，蛋糕，酥式糕点

黄油，果酱，饮用水，油脂，鸡蛋，酵母，糕点用面团，面筋，各色馅料，调味酱料，巧克力，奶油，食用糖浆



饮料

果汁，酒糟，果酒，浓缩果汁，啤酒，等



蔬菜，水果

果泥，蔬菜泥，果酱，水果罐头



速食食品，调味品

酱料，沙司，蛋黄酱，芥末酱，番茄酱，番茄沙司，油脂，蛋制品，鱼糜，婴儿食品，等



化妆品和，药用产品

护肤霜，沐浴露，洗发水，洗手液，液皂，乳液，精油，植物提取物，等